

TECHNICAL INFORMATION

Verra AB

INDUSTRIAL FLOORING SYSTEM

Industrial floor tiles,

Acid resistant industrial tile

extrudierte Steinzeugfliese, unglasiert nach EN 14411 Gruppe A_I
extruded ceramic tile, unglazed EN 14411 Group A_I

09.10.2008

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Al₂O₃ :
TiO₂ :
Fe₂O₃ :

CHEMICAL COMPOSITION

20,3 %
1,2 %
1,1 %

PHYSIKALISCHE MERKMALE

Rohdichte [EN ISO 10545-3]
Bulk density

Wasseraufnahme [EN ISO 10545-3]
Water absorption

Offene Porosität [EN ISO 10545-3]
Apparent porosity

Wärmeausdehnungskoeffizient (WAK 20-100°C)
Linear thermal expansion [EN ISO 10545-8]

Rutschhemmung [DIN 51097/51130]
Anti-slip properties

Tiefenverschleiß [DIN EN ISO 10545-6]
Determination of resistance to deep abrasion

Biegefestigkeit [EN ISO 10545-4]
Modulus of rupture

Säurelöslichkeit [DIN 51 102/2]
Acid solubility

Kaltdruckfestigkeit [DIN EN 993-5]
Cold crushing strength

Frostsicherheit [EN ISO 10545-12]
Frost resistance

PHYSICAL CHARACTERISTICS

2,30- 2,33 g/cm³

< 1,0 %

0,7-1,1 %

$5,5 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$

R 9 – R 13

< 210 mm³

38 N/mm²

0,92 Gew. %

239 +/- 118 N/mm²

gegeben

Die angegebenen Daten unterliegen den in der Grobkeramik produktionsbedingten Schwankungen und stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar.

The indicated data are subject to production-related fluctuations, which are standard in the manufacture of coarse grain ceramics, and may not be viewed as an assurance of properties.

HAUPTANWENDUNG

MAIN APPLICATION

Fliese für beanspruchte Böden mit Rutschgefahr im industriellen Bereich und insbesondere in Schwimm- und Badeanlagen.
Tile for stressed floors with slip-danger in industrial areas, swimming-pools and bathrooms.

Quality Controll department

